



**iRIS**  
chains

[www.iris-chains.com](http://www.iris-chains.com)

SINCE  
**1935**

## Cadenas de rodillos estándar

Las cadenas de rodillos estándar de IRIS están diseñadas y fabricadas para cumplir y superar los estándares ISO, DIN, ANSI y BS

## Cadenas de rodillos estándar



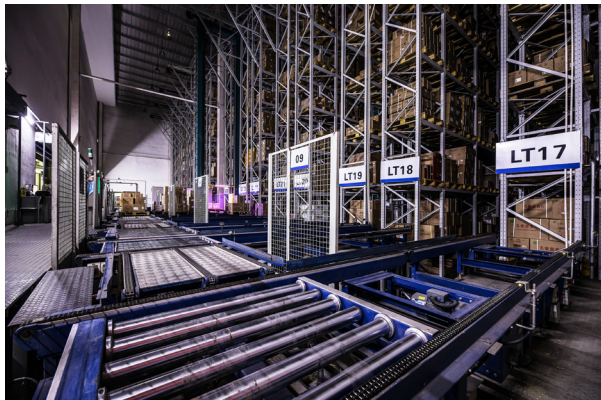
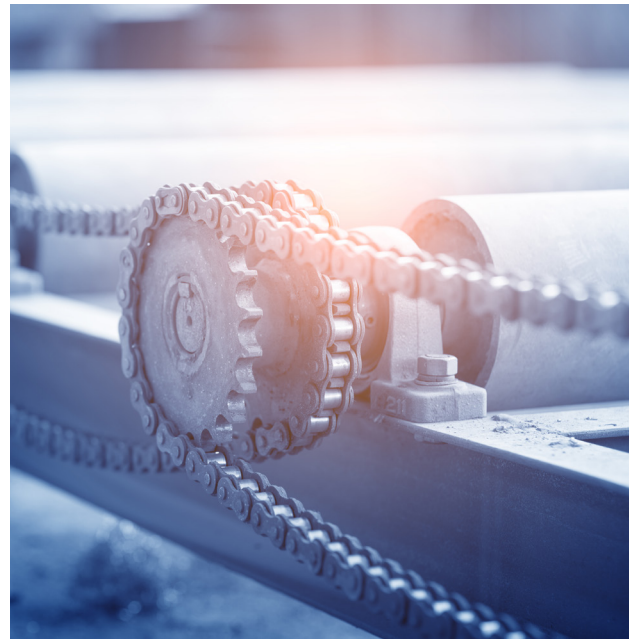
Las cadenas de rodillos estándar de IRIS están diseñadas y fabricadas para cumplir y superar los estándares ISO, DIN, ANSI y BS. Las cadenas IRIS, presentes en una amplia gama de sistemas de transmisión industrial, están diseñadas y fabricadas para ofrecer el mejor rendimiento incluso en las aplicaciones más complejas, garantizando una larga vida útil.

Las cadenas de transmisión IRIS proporcionan al usuario los beneficios de un funcionamiento sincronizado en paralelo, un posicionamiento de gran precisión, una actividad silenciosa, y una fuerza tensil significativamente superior. Como resultado, se los parones en la producción quedan reducidos al mínimo, así como los costes operativos asociados.

Nuestro lubricante estándar garantiza el pleno rendimiento en un rango de temperaturas desde -5°C hasta +120°C: podemos aplicar un lubricante especial bajo solicitud para un rango de temperaturas más extremo desde -30 °C hasta 250 °C.

### A destacar

- ▶ Todas las cadenas de rodillos IRIS Standard cumplen y superan los requisitos ISO 606.
- ▶ La elongación inicial contribuye a una mayor resistencia a la tracción.
- ▶ Todos los componentes reciben tratamiento térmico según su tamaño y aplicación.
- ▶ Las placas, fabricadas con precisión, se someten a granollado para obtener una mayor resistencia.
- ▶ La superficie de los pasadores es lisa y resistente a la corrosión.
- ▶ Los casquillos son perfectamente cilíndricos.
- ▶ Aplicamos un lubricante inicial para una mayor resistencia.
- ▶ Gama de temperaturas de rendimiento: de -5 °C a +120°C



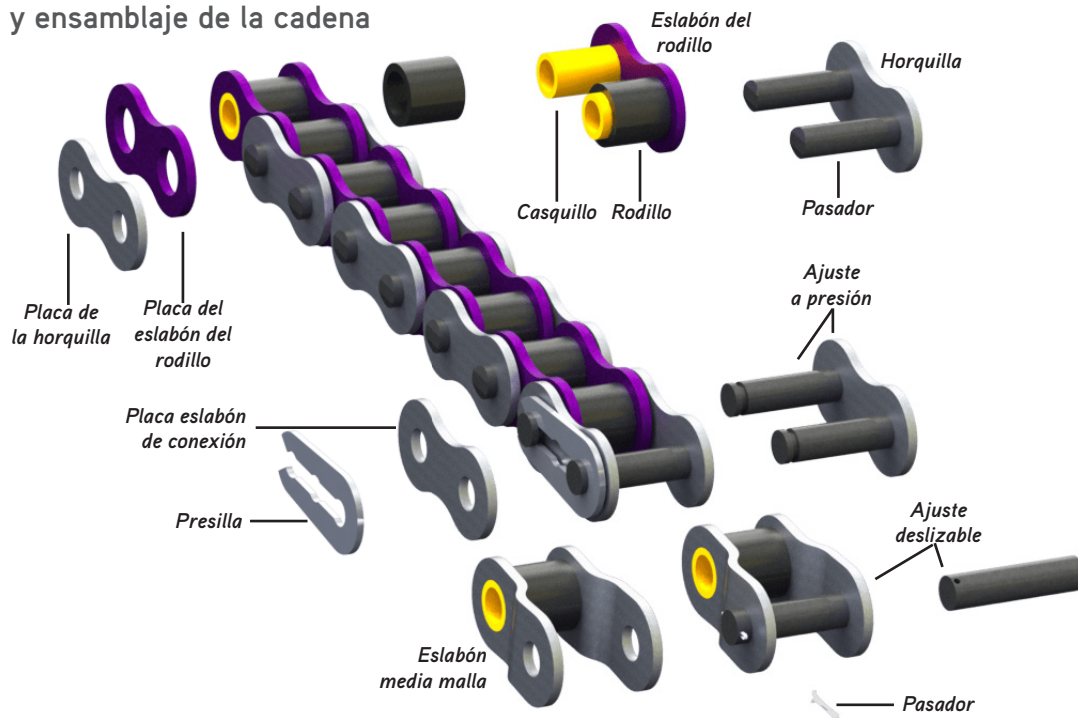
### OPCIONES IRIS CHAINS

Gracias a nuestro amplio conocimiento de las demandas del mercado europeo, disponemos continuamente de stock de todos nuestros productos principales, y todos ellos cumplen con los estándares fijados tanto por British Standards como por ANSI.

Desde cadenas de transmisión, hasta cadenas con aletas para aplicaciones de transporte, incluyendo versiones resistentes a la corrosión o soluciones sin necesidad de lubricante: IRIS cuenta con una serie de productos para cada aplicación, incluso para los pedidos más especiales de los clientes.

## Cadenas de rodillos estándar

### Estructura y ensamblaje de la cadena



Las cadenas estándar de precisión de IRIS transmiten potencia de forma muy eficiente, pudiendo ajustarse a una gran variedad de aplicaciones industriales. La ilustración anterior muestra el detalle de la estructura de una cadena estándar y sus componentes, incluyendo las conexiones que unen las distintas partes.

### Sectores

- ▶ Transporte industrial
- ▶ Líneas de envasado de alimentos
- ▶ Sector farmacéutico
- ▶ Plantas de producción de dulces
- ▶ Producción de pasta y maquinaria de horneado
- ▶ Sistemas de pintado
- ▶ Maquinaria de carpintería
- ▶ Sistemas cerámicos
- ▶ Varias aplicaciones industriales adicionales

### SERVICIOS

Varios productos **disponibles en stock**

**Cadenas específicas** bajo solicitud del cliente

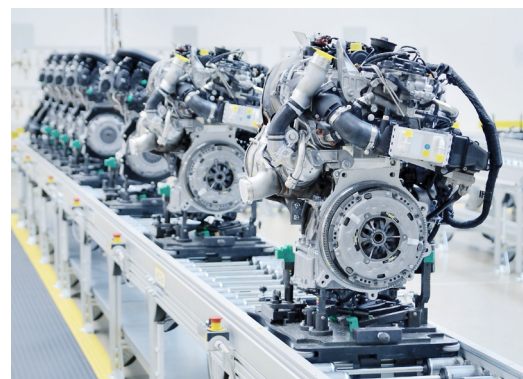
**Emparejamiento** de cadenas bajo solicitud.

**Cadenas en cualquier longitud**

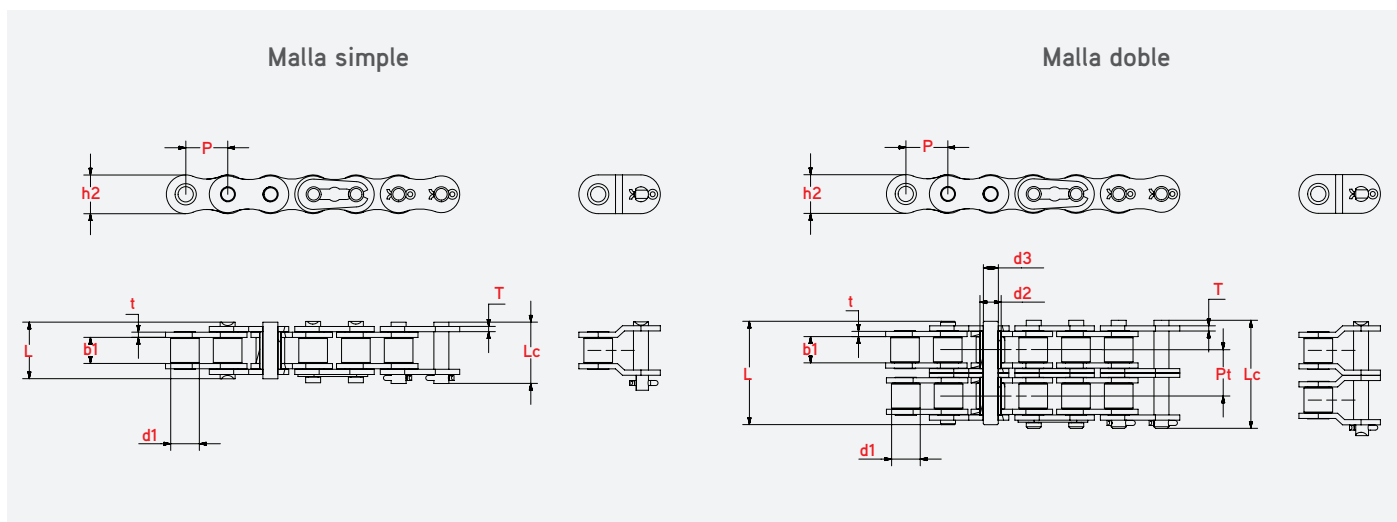
**Asistencia técnica**

**Tratamiento inicial con lubricante para una mayor resistencia a la corrosión**

**Lubricante especial bajo solicitud para condiciones extremas de temperatura**



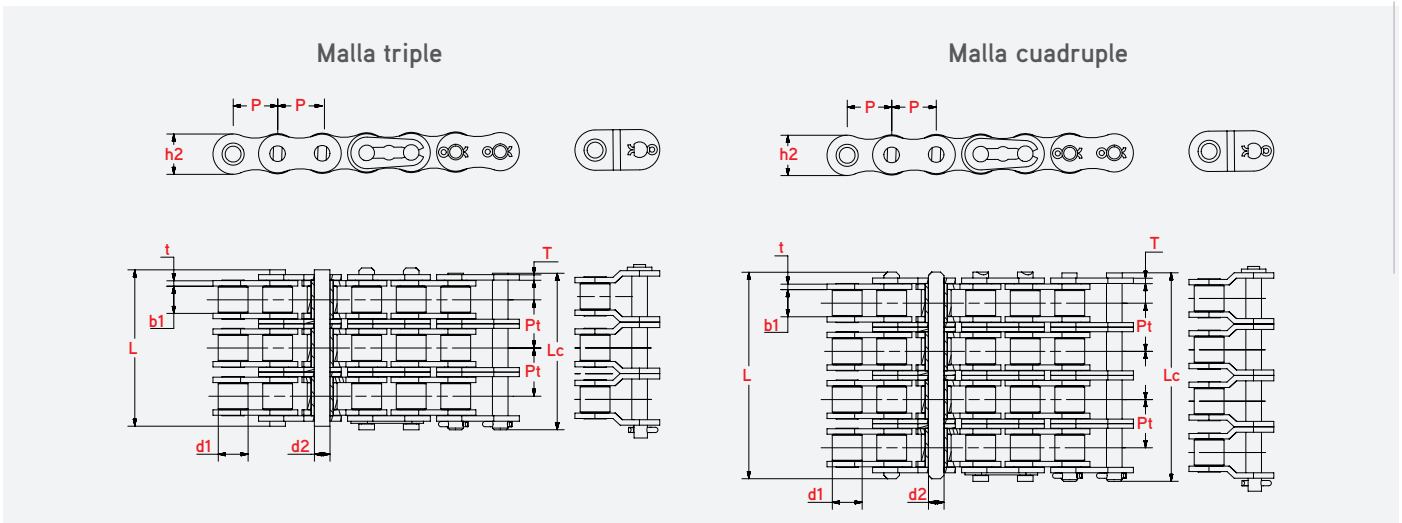
# ISO Series DIN ISO 606 (DIN 8187)



DIN/ISO No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla simple</b>											
04B-1	CS, NP, DT, SS	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	3,00	0,11
05B-1	CS, NP, DT, SS	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	5,00	0,20
*06B-1	CS, NP, DT, SS	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	9,00	0,41
08B-1	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	18,00	0,69
10B-1	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	22,40	0,93
12B-1	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	29,00	1,15
16B-1	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15/3,1	60,00	2,71
20B-1	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,5/3,5	95,00	3,70
24B-1	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,0/4,8	160,00	7,10
28B-1	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,5/6,0	200,00	8,50
32B-1	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,0/6,0	250,00	10,25
40B-1	CS, SS	63,500	39,37	38,10	22,89	82,20	89,20	52,96	8,5/8,0	355,00	16,35
48B-1	CS, SS	76,200	48,26	45,72	29,24	99,10	107,00	63,80	12,0/10,0	560,00	25,00
<b>Malla doble</b>											
05B-2	CS, NP, DT, SS	8,000	5,00	3,00	2,31	13,90	14,50	7,10	0,80	7,80	0,33
*06B-2	CS, NP, DT, SS	9,525	6,35	5,72	3,28	23,40	24,40	8,20	1,30	16,90	0,77
08B-2	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	31,20	32,20	11,80	1,60	32,00	1,34
10B-2	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	36,10	37,50	14,70	1,70	44,50	1,84
12B-2	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	42,00	43,60	16,00	1,85	57,80	2,31
16B-2	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	68,00	69,30	21,00	4,15/3,1	106,00	5,42
20B-2	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	77,80	81,50	26,40	4,5/3,5	170,00	7,20
24B-2	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	101,70	106,20	33,20	6,0/4,8	280,00	13,40
28B-2	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	124,60	129,10	36,70	7,5/6,0	360,00	16,60
32B-2	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	124,60	129,60	42,00	7,0/6,0	450,00	21,00
40B-2	CS, SS	63,500	39,37	38,10	22,89	154,50	161,50	52,96	8,5/8,0	630,00	32,00
48B-2	CS, SS	76,200	48,26	45,72	29,24	190,40	198,20	63,80	12,0/10,0	1.000,00	50,00

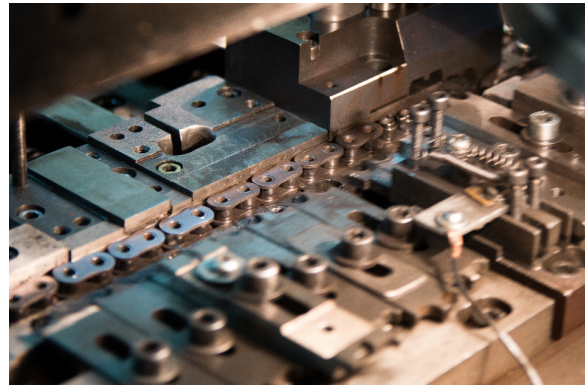
\* Malla recta.

# ISO Series DIN ISO 606 (DIN 8187)

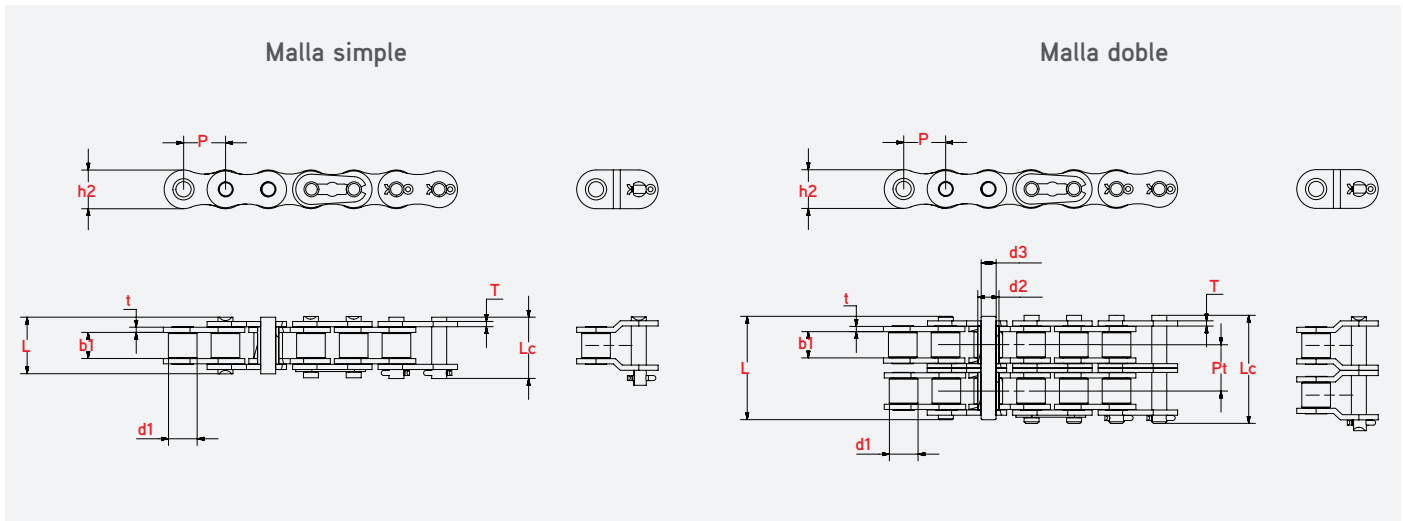


DIN/ISO No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla triple</b>											
05B-3	CS, NP, DT, SS	8,000	5,00	3,00	2,31	19,50	20,20	7,10	0,80	11,10	0,48
*06B-3	CS, NP, DT, SS	9,525	6,35	5,72	3,28	33,50	34,60	8,20	1,30	24,90	1,16
08B-3	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	45,10	46,10	11,80	1,60	47,50	2,03
10B-3	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	52,70	54,10	14,70	1,70	66,70	2,77
12B-3	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	61,50	63,10	16,00	1,85	86,70	3,46
16B-3	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	99,80	101,20	21,00	4,15/3,1	160,00	8,13
20B-3	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	114,20	117,90	26,40	4,5/3,5	250,00	10,82
24B-3	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	150,10	154,60	33,20	6,0/4,8	425,00	20,10
28B-3	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	184,20	188,70	36,70	7,5/6,0	530,00	24,92
32B-3	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	183,20	188,20	42,00	7,0/6,0	670,00	31,56
40B-3	CS, SS	63,500	39,37	38,10	22,89	226,80	233,80	52,96	8,5/8,0	950,00	48,10
48B-3	CS, SS	76,200	48,26	45,72	29,24	281,60	289,40	63,80	12,0/10,0	1.500,00	75,00
<b>Malla cuadruple</b>											
08B-4	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	58,30	66,10	11,80	1,60	65,85	2,72
10B-4	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	68,80	77,00	14,70	1,70	88,00	3,47
12B-4	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	81,00	99,20	16,00	1,85	115,80	4,78
16B-4	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	132,00	142,80	21,00	4,15/3,1	222,00	10,39
20B-4	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19			26,40	4,5/3,5		

\* Malla recta.



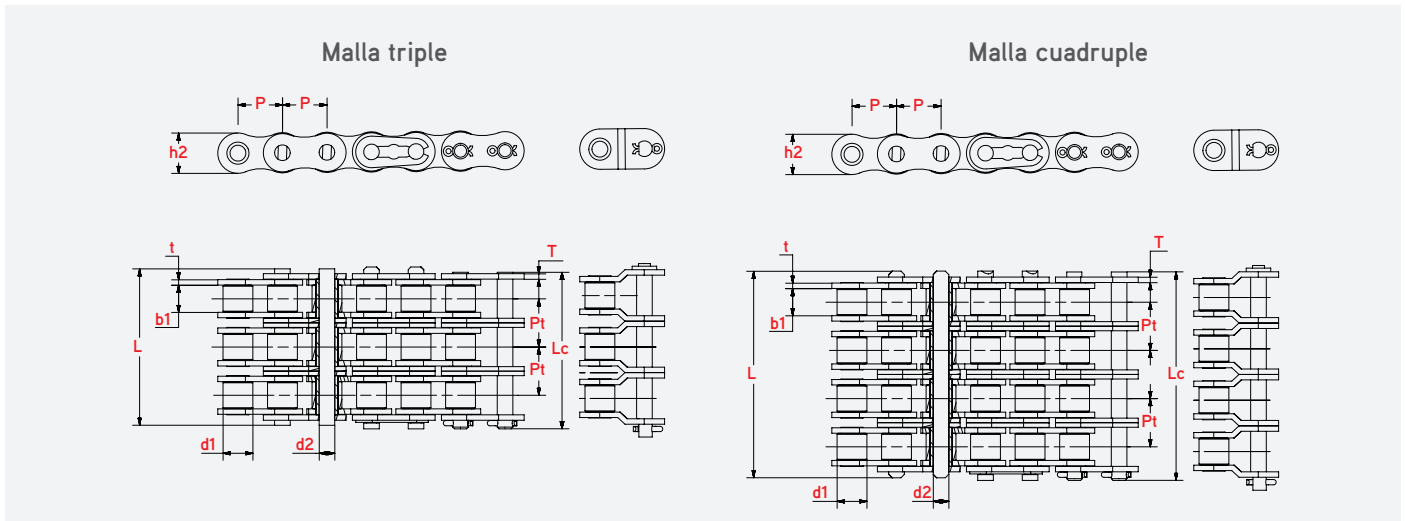
# ASA Series DIN ISO 606 (DIN 8188)



DIN/ISO No.	ANSI No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla recta</b>												
*04A-1	*25	CS, DT, SS	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	3,50	0,15
*06A-1	*35	CS, DT, SS	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	7,90	0,33
08A-1	40	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	14,10	0,62
10A-1	50	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	22,20	1,02
12A-1	60	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	31,80	1,50
16A-1	80	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	56,70	2,60
20A-1	100	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	88,50	3,91
24A-1	120	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	127,00	5,62
28A-1	140	CS, SS	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	172,40	7,50
32A-1	160	CS, SS	50,800	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	226,80	10,10
36A-1	180	CS, SS	57,150	35,71	35,48	17,46	72,80	78,60	53,60	7,20	280,20	13,45
40A-1	200	CS, SS	63,500	39,68	37,85	19,85	80,30	87,20	60,00	8,00	353,80	16,15
48A-1	240	CS, SS	76,200	47,63	47,35	23,81	95,50	103,00	72,39	9,50	510,30	23,20
<b>Malla doble</b>												
*04A-2	*25-2	CS, DT, SS	6,350	3,30	3,18	2,31	14,50	15,00	6,00	0,80	7,00	0,28
*06A-2	*35-2	CS, DT, SS	9,525	5,08	4,77	3,58	22,50	23,30	9,00	1,30	15,80	0,63
08A-2	40-2	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	31,00	32,20	12,00	1,50	28,20	1,12
10A-2	50-2	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	38,90	40,40	15,09	2,03	44,40	2,00
12A-2	60-2	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	48,80	50,50	18,00	2,42	63,60	2,92
16A-2	80-2	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	62,70	64,30	24,00	3,25	113,40	5,15
20A-2	100-2	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	76,40	80,50	30,00	4,00	177,00	7,80
24A-2	120-2	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	95,80	99,70	35,70	4,80	254,00	11,70
28A-2	140-2	CS, SS	44,450	25,40	25,22	12,70	103,30	107,90	41,00	5,60	344,80	15,14
32A-2	160-2	CS, SS	50,800	28,58	31,55	14,27	123,30	128,10	47,80	6,40	453,60	20,14
36A-2	180-2	CS, SS	57,150	35,71	35,48	17,46	138,60	144,40	53,60	7,20	560,50	29,22
40A-2	200-2	CS, SS	63,500	39,68	37,85	19,85	151,90	158,80	60,00	8,00	707,60	32,24
48A-2	240-2	CS, SS	76,200	47,63	47,35	23,81	183,40	190,80	72,39	9,50	1.020,60	45,23

\* d1 indica el diametro externo del casquillo.

# ASA Series DIN ISO 606 (DIN 8188)



DIN/ISO No.	ANSI No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla triple</b>												
*04A-3	*25-3	CS, DT, SS	6,350	3,30	3,18	2,31	21,00	21,50	6,00	0,80	10,50	0,44
*06A-3	*35-3	CS, DT, SS	9,525	5,08	4,77	3,58	32,70	33,50	9,00	1,30	23,70	1,05
08A-3	40-3	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	45,40	46,60	12,00	1,50	42,30	1,90
10A-3	50-3	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	57,00	58,50	15,09	2,03	66,60	3,09
12A-3	60-3	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	71,50	73,30	18,00	2,42	95,40	4,54
16A-3	80-3	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	91,70	93,60	24,00	3,25	170,10	7,89
20A-3	100-3	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	112,20	116,30	30,00	4,00	265,50	11,77
24A-3	120-3	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	141,40	145,20	35,70	4,80	381,00	17,53
28A-3	140-3	CS, SS	44,450	25,40	25,22	12,70	152,20	156,80	41,00	5,60	517,20	22,20
32A-3	160-3	CS, SS	50,800	28,58	31,55	14,27	181,80	186,60	47,80	6,40	680,40	30,02
36A-3	180-3	CS, SS	57,150	35,71	35,48	17,46	204,40	210,20	53,60	7,20	840,70	38,22
40A-3	200-3	CS, SS	63,500	39,68	37,85	19,85	223,50	230,40	60,00	8,00	1.061,40	49,03
48A-3	240-3	CS, SS	76,200	47,63	47,35	23,81	271,30	278,60	72,39	9,50	1.530,90	71,60
<b>Malla cuadruple</b>												
08A-4	40-4	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	59,70	67,50	12,00	1,50	55,20	2,40
10A-4	50-4	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	74,50	82,60	15,09	2,03	87,20	4,00
12A-4	60-4	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	94,50	103,70	18,00	2,42	124,40	5,66
16A-4	80-4	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	121,00	131,80	24,00	3,25	222,40	10,13
20A-4	100-4	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	148,50	160,70	30,00	4,00	346,80	15,30

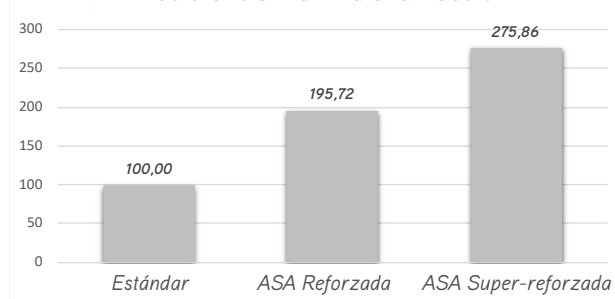
\* d1 indica el diametro externo del casquillo.

## ISO y ASA Series reforzadas DIN ISO 606 (DIN 8188)

IRIS dispone de cadenas estándar ISO y ASA para una amplia variedad de requisitos de carga.

- ▶ **Serie ISO y ASA estándar**  
Cuentan con placas de conexión gruesas y granollado para una mayor resistencia
- ▶ **Serie ISO y ASA reforzadas**  
Proporcionan una resistencia extraordinaria al desgaste, gracias a sus placas extra-grosas y sus pasadores endurecidos
- ▶ **Serie ASA Super-reforzada**  
Son extraordinariamente resistentes a las cargas elevadas y proporcionan una fuerza tensil excelente gracias a sus componentes, tratados térmicamente y hechos de la mejor aleación de acero

Comparación de cadenas de rodillos ASA Standard 80 (Resistencia máxima a la tracción)



### ISO SERIE REFORZADA

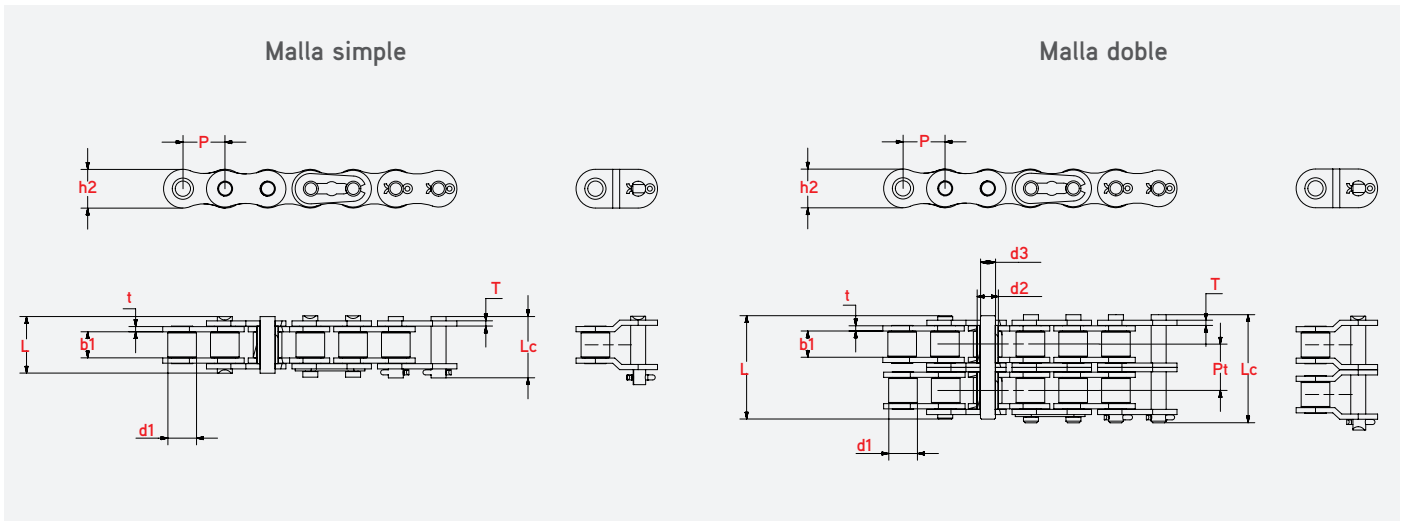
DIN/ISO No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
12B-1 H	CS, NP, DT, SS	19,05	12,07	11,70	6,10	25,00	26,60	18,10	2,40	40	1,45
16B-1 H	CS, NP, DT, SS	12,700	15,88	17,02	8,90	36,10	37,70	24,10	3/4	80	3,11
20B-1 H	CS, NP, DT, SS	12,700	19,05	19,56	10,19	48,10	49,70	26,30	4,8/6	110	3,98

### ASA SERIE REFORZADA

DIN/ISO No.	ANSI No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla recta</b>												
08A-1 H	40H	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	18,80	19,90	12,00	2,03	14,10	0,82
10A-1 H	50H	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	22,10	23,40	15,09	2,42	22,20	1,25
12A-1 H	60H	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	29,20	31,00	18,00	3,25	31,80	1,87
16A-1 H	80H	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	36,20	37,70	24,00	4,00	56,70	3,10
20A-1 H	100H	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	43,60	46,90	30,00	4,80	88,50	4,52
24A-1 H	120H	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	53,50	57,50	35,70	5,60	127,00	6,60
<b>Malla doble</b>												
12A-2 H	60H-2	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	55,30	57,10	18,00	3,25	63,60	3,71
16A-2 H	80H-2	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	68,80	70,30	24,00	4,00	113,40	6,15
20A-2 H	100H-2	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	82,70	86,00	30,00	4,80	177,00	9,03
24A-2 H	120H-2	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	102,40	106,40	35,70	5,60	254,00	13,13
<b>Malla triple</b>												
12A-3 H	60H-3	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	81,40	83,20	18,00	3,25	95,00	5,54
16A-3 H	80H-3	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	101,40	102,90	24,00	4,00	170,10	9,42
20A-3 H	100H-3	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	121,80	125,10	30,00	4,80	265,50	12,96
24A-3 H	120H-3	CS, DT, SS	38,100	22,23	25,22	11,10	151,20	155,20	35,70	5,60	381,00	19,64

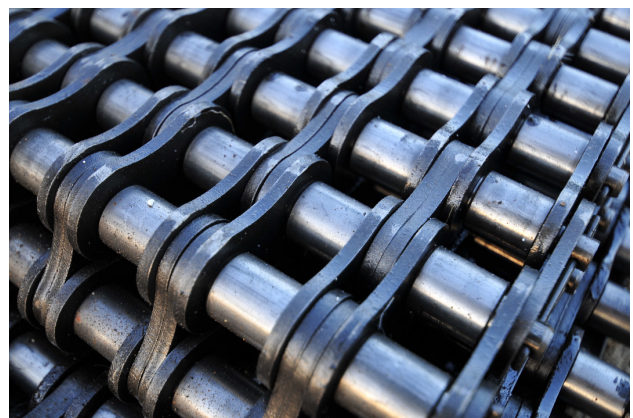


# ASA Serie super-reforzada DIN ISO 606 (DIN 8188)



## ASA SUPER-REFORZADA

DIN/ISO No.	ANSI No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla simple</b>												
10A-1 SH	50H	CS, DT	15,875	10,16	9,40	5,08	22,60	26,70	15,09	2,40	36,70	1,23
12A-1 SH	60H	CS, DT	19,050	11,91	12,57	5,96	30,20	34,80	18,10	3,20	55	1,87
16A-1 SH	80H	CS, DT	25,400	15,88	15,75	7,94	37,40	42,80	24,13	4,00	80	3,10
20A-1 SH	100H	CS, DT	31,750	19,05	18,90	9,54	44,50	50,60	30,17	4,70	133,4	4,52
24A-1 SH	120H	CS, DT	38,100	22,23	25,22	11,11	55,00	61,60	36,20	5,60	243,6	6,60



## Series IRIS no estándar

Las cadenas no estándar de IRIS son soluciones especialmente diseñadas para dar respuesta a una variedad de necesidades específicas de nuestros clientes. Algunas de ellas son el resultado de adaptaciones realizadas sobre nuestras cadenas de motocicleta.

Los atributos de cada cadena son distintos de acuerdo a la aplicación de destino.

### SERVICIOS

#### *Diseños personalizados*

*para necesidades y requisitos específicos*

*Varios productos disponibles en stock*

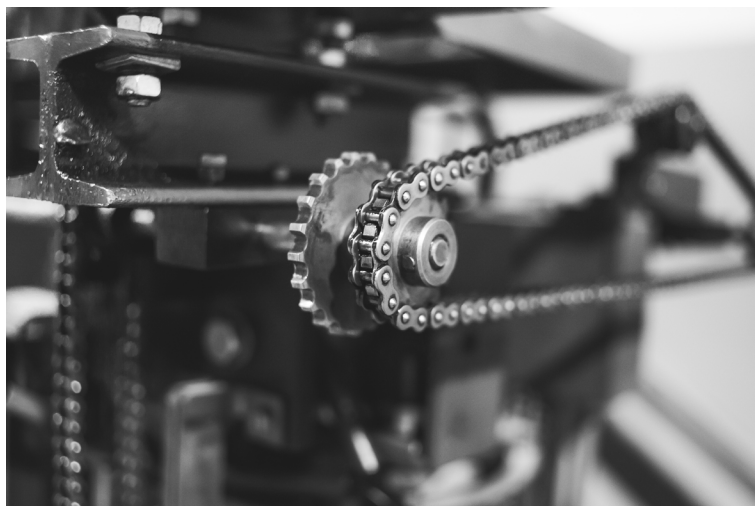
*Cadenas específicas bajo solicitud del cliente*

*Emparejamiento de cadenas bajo solicitud*

*Cadenas en cualquier longitud*

*Asistencia técnica*

DIN/ISO No.	Material	Paso	Díametro del rodillo	Ancho entre placas	Díametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia mín. a la tracción	Peso por metro
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
081-1	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	3,30	3,64	9,30	10,80	9,80	1,00	8,00	0,38
083-1	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	4,88	4,09	12,90	14,40	10,20	1,30	11,60	0,45
084-1	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	4,88	4,09	14,80	16,80	10,20	1,80	15,60	0,51
085-1	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	6,25	3,60	14,00	15,50	10,20	1,30	6,70	0,41
415	CS, NP, DT, SS	12,700	7,77	4,76	3,60	11,00	12,40	9,70	1,00	6,86	0,32
415H	CS, NP, DT, SS	12,700	7,77	4,76	3,96	13,10	14,50	12,00	1,50	14,40	0,55
423	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	6,40	4,45	15,60	17,10	12,40	1,70	19,60	0,71
420	CS, NP, DT, SS	12,700	7,77	6,25	3,96	14,70	16,10	12,00	1,50	16,00	0,55
428H	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,85	4,45	18,80	19,90	11,80	2,03	20,60	0,79
520	CS, NP, DT, SS	12,700	10,16	6,25	5,08	17,50	19,00	15,09	2,03	26,50	0,89
520H	CS, NP, DT, SS	13,700	10,16	6,25	5,08	19,30	20,80	15,09	2,42	26,50	1,10
5R	CS, NP, DT, SS	12,700	7,75	5,00	3,96	11,80	13,30	10,10	1,3/1,0	11,60	0,46
12BV	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	6,10	24,50	26,90	16,00	2,40	40,00	1,45
229	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	13,30	6,10	28,80	31,80	17,00	3,00	35,00	1,61
517	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	6,10	24,50	26,90	18,10	2,40	44,00	1,55
305	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	13,05	8,26	30,90	32,20	20,50	3,6/3,0	50,00	2,37



## Cadenas de rodillos estándar de malla recta

Estas cadenas de rodillos se diseñan y fabrican con las mismas especificaciones que todas las cadenas estándar de IRIS, salvo que cuentan con malla recta, lo que permite transportar cargas superiores directamente sobre la placa lateral.

Las cadenas de rodillos con malla recta se utilizan, por tanto, en sistemas de transporte de sectores muy exigentes como la automoción o la automatización, así como en actividades como el transporte de pallets. Se distinguen por su vida útil duradera, y por una excelente capacidad de resistencia a la corrosión, en todas sus aplicaciones.

Nuestro lubricante estándar garantiza la resistencia a un rango de temperaturas desde -5 °C hasta +120 °C; podemos aplicar lubricante especial bajo solicitud para aplicaciones que funcionan en temperaturas extremas desde -30 °C hasta +250 °C.

### A destacar

- ▶ Todas las cadenas de rodillos IRIS Standard cumplen y superan los requisitos ISO 606.
- ▶ La elongación inicial contribuye a una mayor resistencia a la tracción.
- ▶ Todos los componentes reciben tratamiento térmico en concordancia con su tamaño y aplicación.
- ▶ Las placas, fabricadas con precisión, se someten a granollado para obtener una mayor resistencia.
- ▶ La superficie de los pasadores es lisa y resistente a la corrosión.
- ▶ Los casquillos son perfectamente cilíndricos.
- ▶ Aplicamos un lubricante inicial para una mayor resistencia.

### Sectores

- ▶ Transporte industrial
- ▶ Líneas de envasado de alimentos
- ▶ Sector farmacéutico
- ▶ Plantas de producción dulces
- ▶ Producción de pasta y maquinaria de horneado
- ▶ Sistemas de pintado
- ▶ Maquinaria de carpintería
- ▶ Sistemas cerámicos
- ▶ Varias aplicaciones industriales adicionales



### SERVICIOS

*Lubricante especial bajo solicitud para condiciones extremas de temperatura*

*Varios productos disponibles en stock*

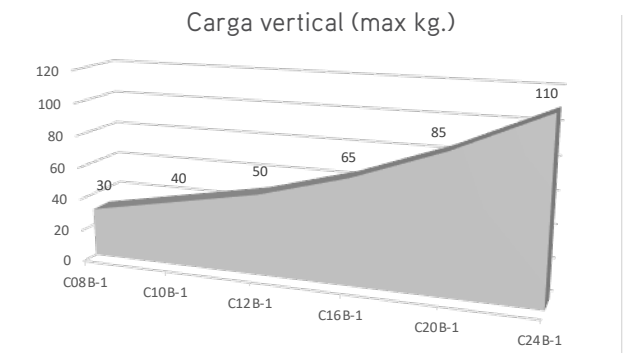
*Cadenas específicas bajo solicitud del cliente*

*Emparejamientos de cadenas bajo solicitud*

*Cadenas en cualquier longitud*

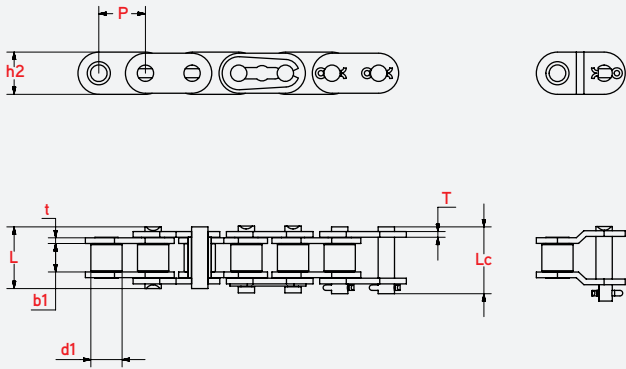
*Asistencia técnica*

Las cadenas de rodillos de malla recta pueden transportar cargas verticales. Cada cadena puede transportar la siguiente cantidad de carga vertical:

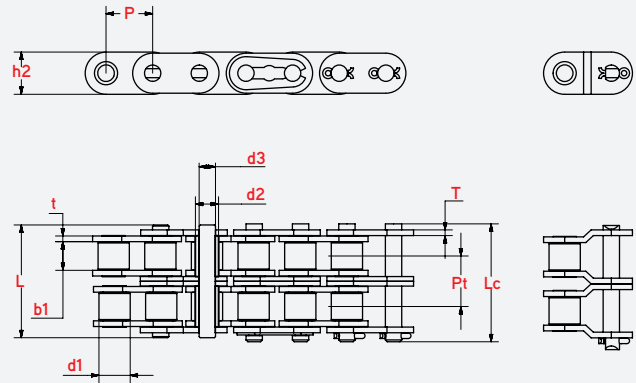


# ISO Serie de malla recta DIN ISO 606 (DIN 8187)

Malla simple



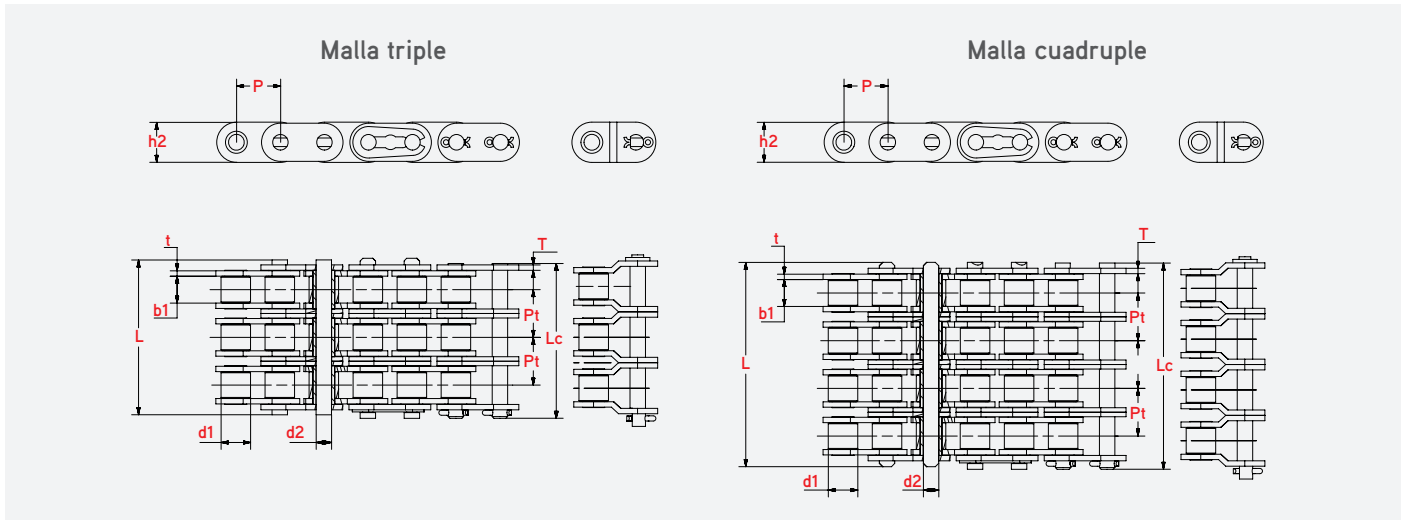
Malla doble



DIN/ISO No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla recta</b>											
C08B-1	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	18,00	0,80
C10B-1	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	22,40	1,06
C12B-1	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	29,00	1,32
C16B-1	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15/3,1	60,00	4,08
*C16B-1	CS, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	24,00	4,15/3,1	60,00	3,49
C20B-1	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,5/3,5	95,00	4,16
C24B-1	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,0/4,8	160,00	7,47
C28B-1	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,5/6,0	200,00	9,90
C32B-1	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,0/6,0	250,00	10,45
<b>Malla doble</b>											
C08B-2	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	31,20	32,20	11,80	1,60	32,00	1,45
C10B-2	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	36,10	37,50	14,70	1,70	44,50	2,00
C12B-2	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	42,00	43,60	16,00	1,85	57,80	2,62
CC16B-2	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	68,00	69,30	21,00	4,15/3,1	106,00	6,10
*C16B-2	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	68,00	69,30	24,00	4,15/3,1	106,00	6,92
C20B-2	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	77,80	81,50	26,40	4,5/3,5	170,00	8,23
C24B-2	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	101,70	106,20	33,20	6,0/4,8	280,00	14,77
C28B-2	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	124,60	129,10	36,70	7,5/6,0	360,00	19,82
C32B-2	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	124,60	129,60	42,00	7,0/6,0	450,00	20,94

\* h2=24mm.

# ISO Serie de malla recta DIN ISO 606 (DIN 8187)

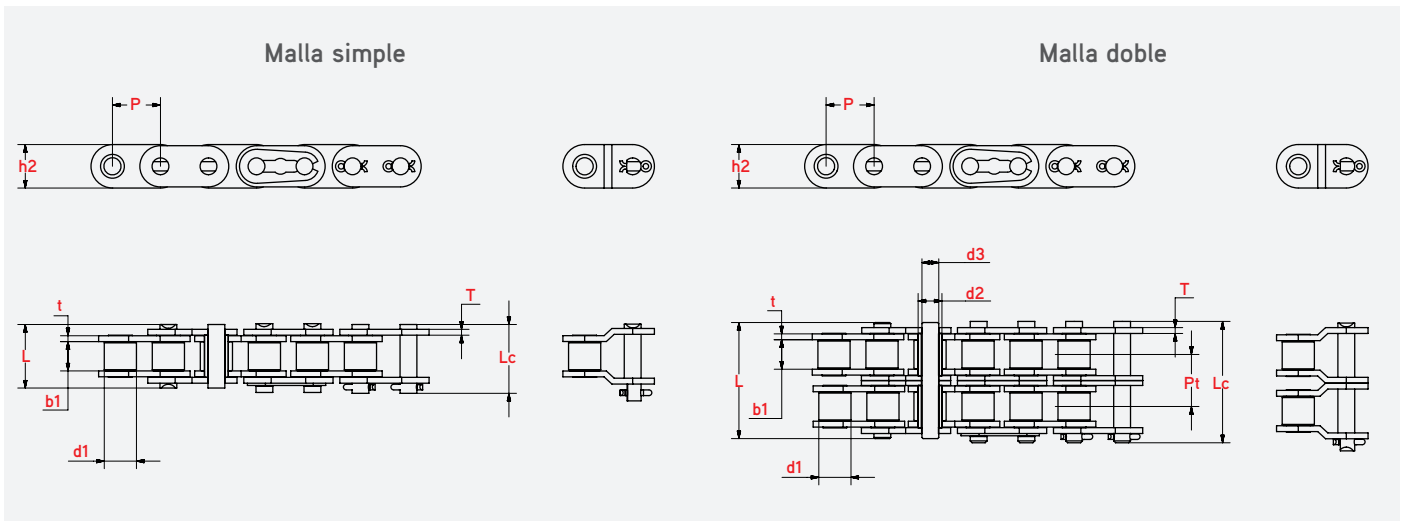


DIN/ISO No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
		P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla triple</b>											
C08B-3	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	45,10	46,10	11,80	1,60	47,50	2,10
C10B-3	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	52,70	54,10	14,70	1,70	66,70	2,87
C12B-3	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	61,50	63,10	16,00	1,85	86,70	3,89
C16B-3	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	99,80	101,20	21,00	4,15/3,1	160,00	9,12
*C16B-3	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	99,80	101,20	24,00	4,15/3,1	106,00	10,34
C20B-3	CS, NP, DT, SS	31,750	19,05	19,56	10,19	114,20	117,90	26,40	4,5/3,5	250,00	11,34
C24B-3	CS, DT, SS	38,100	25,40	25,40	14,63	150,10	154,60	33,20	6,0/4,8	425,00	22,10
C28B-3	CS, DT, SS	44,450	27,94	30,99	15,90	184,20	188,70	36,70	7,5/6,0	530,00	29,64
C32B-3	CS, SS	50,800	29,21	30,99	17,81	183,20	188,20	42,00	7,0/6,0	670,00	31,27
<b>Malla cuádruple</b>											
C08B-4	CS, NP, DT, SS	12,700	8,51	7,75	4,45	58,30	66,10	11,80	1,60	65,85	2,80
C10B-4	CS, NP, DT, SS	15,875	10,16	9,65	5,08	68,80	77,00	14,70	1,70	88,00	3,60
C12B-4	CS, NP, DT, SS	19,050	12,07	11,68	5,72	81,00	99,20	16,00	1,85	115,80	5,35
C16B-4	CS, NP, DT, SS	25,400	15,88	17,02	8,28	132,00	142,80	21,00	4,15/3,1	222,00	11,63

\* h2=24mm.



# ASA Serie de malla recta DIN ISO 606 (DIN 8188)



DIN/ISO No.	ANSI No.	Material	Paso	Diametro del rodillo	Ancho entre placas	Diametro del pasador	Largo del pasador		Profundidad de la placa interior	Grosor de placas	Resistencia min. a la tracción	Peso por metro
			P mm	d1 max mm	b1 min mm	d2 max mm	L max mm	Lc max mm	h2 max mm	t/T max mm	Q min KN	q kg/m
<b>Malla simple</b>												
C08A-1	C40	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	14,10	0,73
C10A-1	C50	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	22,20	1,23
C12A-1	C60	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	31,80	1,81
C16A-1	C80	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	56,70	3,09
C20A-1	C100	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	88,50	4,56
<b>Malla doble</b>												
C08A-2	C40-2	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	31,00	32,20	12,00	1,50	28,20	1,43
C10A-2	C50-2	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	38,90	40,40	15,09	2,03	44,40	2,42
C12A-2	C60-2	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	48,80	50,50	18,00	2,42	63,60	3,58
C16A-2	C80-2	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	62,70	64,30	24,00	3,25	113,40	6,12
C20A-2	C100-2	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	76,40	80,50	30,00	4,00	177,00	9,08
<b>Malla triple</b>												
C08A-3	C40-3	CS, DT, SS	12,700	7,95	7,85	3,96	45,40	46,60	12,00	1,50	42,30	2,14
C10A-3	C50-3	CS, DT, SS	15,875	10,16	9,40	5,08	57,00	58,50	15,09	2,03	66,60	3,62
C12A-3	C60-3	CS, DT, SS	19,050	11,91	12,57	5,94	71,50	73,30	18,00	2,42	95,40	5,36
C16A-3	C80-3	CS, DT, SS	25,400	15,88	15,75	7,92	91,70	93,60	24,00	3,25	170,10	9,10
C20A-3	C100-3	CS, DT, SS	31,750	19,05	18,90	9,53	112,20	116,30	30,00	4,00	265,50	13,60